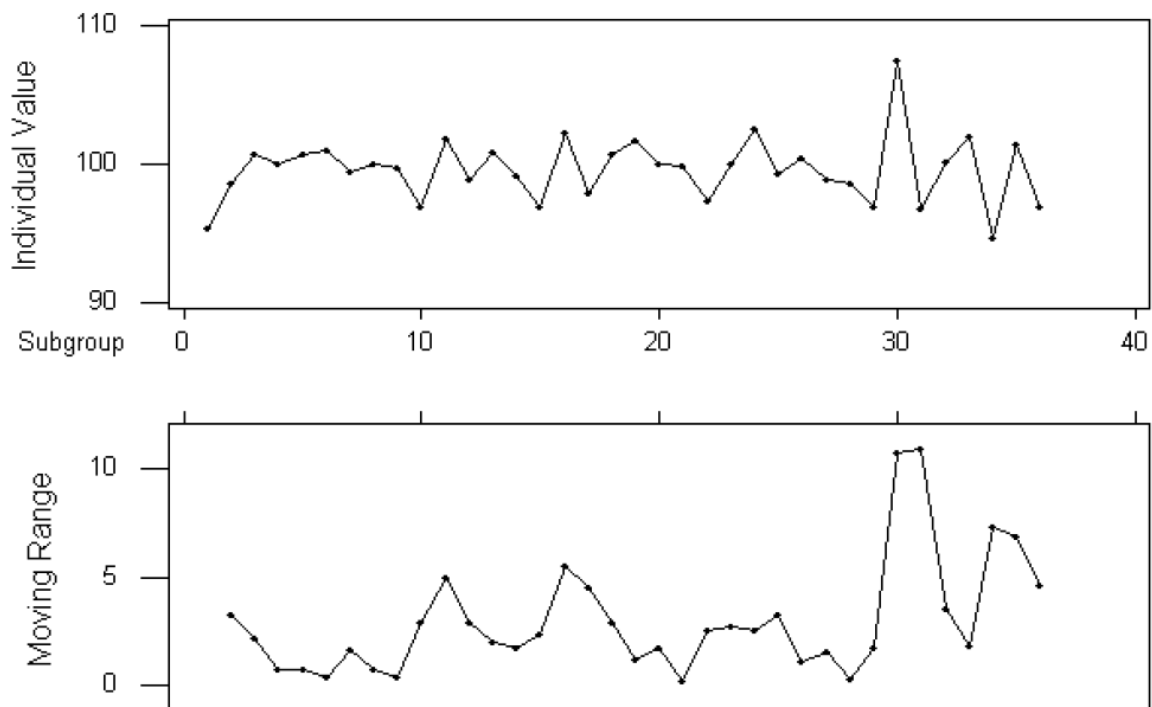


Un proveedor de perfiles, realiza un estudio en su **tren de laminación**, el tamaño de las muestras **es de dos** mediciones, recogidas cada 5 minutos en un proceso de laminado durante 3 horas, **(36 muestras en total)**. Dichos datos se recogen en la siguiente tabla:

Obsv.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Suma
x_i	95,3	98,6	100,7	100,0	100,6	101,0	99,3	100,0	99,7	895,2
R_i	3,30	2,10	,70	,60	,40	1,70	,70	,30	2,90	12,7
Obsv.	10	11	12	13	14	15	16	17	18	Suma
x_i	96,8	101,8	98,9	100,8	99,1	96,7	102,3	97,7	100,6	894,7
R_i	5,00	2,90	1,90	1,70	2,40	5,60	4,60	2,90	1,10	28,1
Obsv.	19	20	21	22	23	24	25	26	27	Suma
x_i	101,7	100,0	99,8	97,3	100,0	102,5	99,3	100,3	98,8	899,7
R_i	1,70	,20	2,50	2,70	2,50	3,20	1,00	1,50	,30	15,6
Obsv.	28	29	30	31	32	33	34	35	36	Suma
x_i	98,5	96,8	107,5	96,6	100,1	101,9	94,6	101,4	96,8	894,2
R_i	1,70	10,70	10,90	3,50	1,80	7,30	6,80	4,60	—	47,3

Se adjuntan además los gráficos de **medias y recorridos**:



Dibuja los límites superior e inferior de los gráficos X-R e interpreta los gráficos.