

Posiciones de soldadura

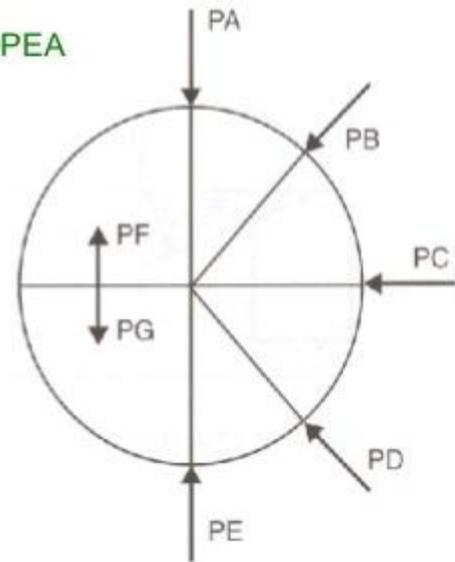
En soldadura existen distintas posiciones de soldeo, tanto en ángulo o de rincón designada con la letra F y la soldadura a tope designada con la letra G según la normativa americana (A.W.S.) según la normativa europea (U.N.E.) siempre se denomina con la letra P.

> **Posición 1F (UNE = PA).** Soldadura acunada o plana y una de las chapas inclinadas a 45° más o menos.

> **Posición 2F (UNE = PB).** Soldadura horizontal y una de las chapas en vertical.

> **Posición 3F (UNE = PF).** Soldadura vertical con ambas chapas en vertical; en la normativa americana tanto la soldadura ascendente como descendente sigue siendo la 3F, pero en la normativa europea la soldadura vertical ascendente se denomina PF y en vertical descendente se le denomina PG

SEGÚN LA NORMA EUROPEA (EN)



> **Posición 4F (UNE = PD).** Soldadura bajo techo.

POSICIONES DE SOLDEO DE CHAPAS A TOPE

> **Posición 1G (UNE = PA).** Chapas horizontales, soldadura plana o sobremesa.

> **Posición 2G (UNE = PC).** Chapas verticales con eje de soldaduras horizontales, o también denominado de cornisa.

> **Posición 3G (UNE = PF).** Soldadura vertical ascendente, soldadura vertical descendente (PG).

> **Posición 4G (UNE = PF).** Soldadura bajo techo.

NOTA Normativa americana (A.W.S.) = F (rincón), G (tuberías y cilindros).

Normativa europea (U.N.E.) = P (en general, para todo).

POSICION DE SOLDEO EN TUBERÍA

> **Posición 1G (UNE = PA).** Tuberías horizontales, con movimiento de rotación o revolución; soldadura "plana", el depósito del material de aporte se realiza en la parte superior del tubo o caño.

> **Posición 2G (UNE = PF).** Tuberías verticales e inmóviles durante el soldeo, o también denominado de cornisa.

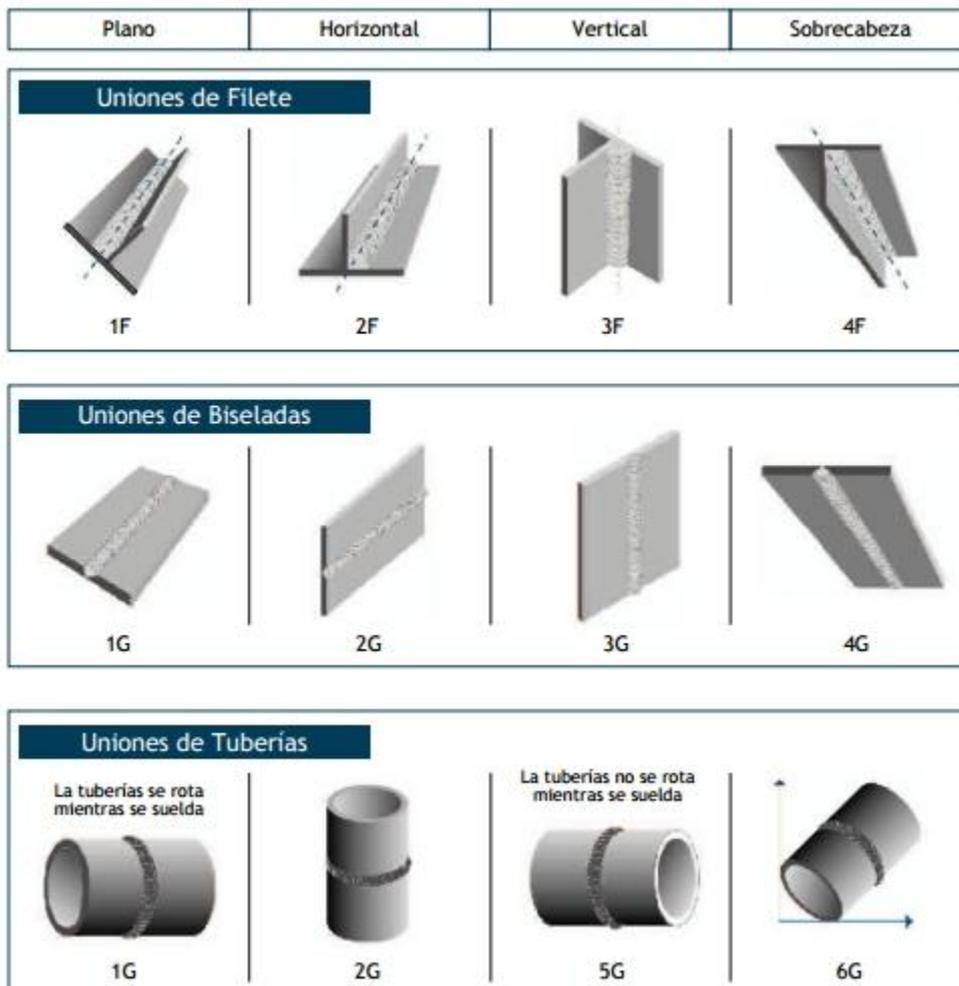
> **Posición 5G (UNE = PF).** Tuberías horizontales e inmóviles; Esta posición abarca todas las posiciones, soldadura plana, vertical y bajo techo.

> **Posición 6G (UNE = H-Lo45).** Tuberías inmóviles con sus ejes inclinados a 45° mas o menos; Esta soldadura abarca: soldadura bajo techo, vertical y plana.

- **(UNE = J-Lo45).** Tuberías inmóviles con sus ejes inclinados a 45° mas o menos; Esta soldadura abarca: soldadura plana, vertical descendente y bajo techo.

- (UNE = K-Lo45). Tuberías inmóviles con sus ejes inclinados a 45° mas o menos; Esta soldadura abarca: soldadura plana, vertical descendente, bajo techo, vertical ascendente y plana.

> **Posición 6GR** Tuberías inmóviles con sus ejes inclinados a 45° mas o menos con anillo restrictor con una distancia de 12'7mm; Se realiza en tuberías de 6" pulgadas su anillo es de 300mm de circunferencia.



POSICION DE SOLDEO EN TUBERÍA EN ÁNGULO CON CHAPAS

> **Posición 1F (UNE = PA).** Conjunto con movimiento de rotación eje del tubo inclinado a 45° más o menos. Soldadura plana, el material de aporte se deposita en la parte superior.

> **Posición 2F (UNE = PB).** Conjunto inmóvil durante el soldeo, tubo vertical; Soldadura horizontal.

> **Posición 2FR.** Conjunto con movimiento horizontal de rotación. Soldadura plana o sobremesa

> **Posición 4F (UNE = PD).** Conjunto inmóvil durante el soldeo, tubo vertical; Soldadura bajo techo.

> **Posición 5F (UNE = PF,PG).** Conjunto inmóvil durante el soldeo; Soldadura bajo techo, vertical ascendente y soldadura plana.

- (UNE = PG).Vertical descendente