



## **CICLO FORMATIVO DE GRADO MEDIO DE SOLDADURA Y CALDERERÍA**

### **SOLDADURA POR ATMÓSFERA NATURAL**

#### **PROTOCOLO DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN EL TALLER DE SOLDADURA: ALUMNO.**

Se deben cumplir las siguientes normas:

1. Conocer el protocolo de evacuación.
2. Emplear los EPIS en cada situación: gafas, botas y buzo, obligatorios en todo momento.
3. Conocer la ubicación los medios de extinción de incendios y botiquín.
4. No correr por el taller ni apoyarse sobre bancos, máquinas, etc.
5. No trabajar sobre zonas húmedas o encharcadas.
6. No dejar estorbos en las vías de tránsito: mangueras de cable, sillas, útiles de apoyo, etc.
7. Informar al profesor y encargado de taller de las incidencias, riesgos y emergencias detectadas en todo momento. Colaborar si es requerido para ello.
  - a. Fugas de agua, gas, olores extraños.
  - b. Chisporroteos eléctricos, cortocircuitos, luminarias en mal estado, cables pelados, dispositivos eléctricos en mal estado.
  - c. Incendios, humos.
  - d. Deficiencia de las protecciones y setas de emergencia de esmeriladoras y chaflanadora.
8. No dejar piezas calientes sin control.
9. No lanzar ni pasarse objetos al aire en ningún momento.
10. Vigilar la proyección de partículas al reparar con electroesmeriladora o trabajando con cinceles, avisar del peligro.
11. Vigilar la proyección de la llama de sopletes en todo momento.
12. En situación de incendio en soplete o canalizaciones, retornos, petardeos repetitivos, cerrar el grifo de combustible y de oxígeno del manorreductor.
13. Realizar las operaciones de sustitución de discos o muelas abrasivas, muelas de corte, con las máquinas desenchufadas y/o automáticos desconectados.
14. No abandonar herramienta en las cabinas o bancos de trabajo, depositar en su lugar.
15. No utilizar máquinas automáticas sin la supervisión del profesor.
16. Cerrar las cortinas para evitar radiaciones.
17. No introducir en el taller sustancias inflamables bajo ningún concepto.
18. Colocar el extractor en todo momento sobre el foco de humos.
19. No utilizar teléfonos ni dispositivos de música en el taller.
20. No introducir comida o bebida en el taller.
21. Conocer los riesgos específicos: soldadura eléctrica, oxiacetilénica, corte manual, electroesmeriladoras, máquinas automáticas. En caso contrario no manipular los equipos.
22. En los cuartos de gases estar acompañado del profesor o acudir solamente si tiene su permiso. Nunca realizar una maniobra de conexión desconexión y manejo de botellas sin la presencia del profesor.