



CICLO FORMATIVO DE GRADO MEDIO DE SOLDADURA Y CALDERERÍA

SOLDADURA POR ATMÓSFERA NATURAL

PROTOCOLO DE ACTUACIÓN EN EL TALLER DE SOLDADURA: ALUMNO.

Se deben cumplir las siguientes normas:

1. Respetar y mantener en buen estado la taquilla asignada.
 2. Equiparse con los EPIS.
 3. Acudir con puntualidad al taller de soldadura.
 4. Ocupar el puesto de trabajo que corresponde, preparar los equipos según las instrucciones:
 - a. Extractor: posicionado sobre la vertical de la pieza a trabajar.
 - b. Conectar cables de pinza portaelectrodos y masa: cada equipo tiene los suyos específicos. Fijar la masa al soporte específico de la mesa. Estirar del todo los cables.
 - c. Posicionador en posición de trabajo.
 - d. Comprobar que están activados el Interruptor Automático y diferencial. Avisar al profesor si se presenta una incidencia.
 - e. Si el equipo dispone de funda destaparla totalmente y recoger bien la misma.
 - f. Equipo: encender de su propio interruptor. Las máquinas por lo general deben estar enchufadas al cuadro. No posar las pinza portaelectrodos o antorchas sobre los gatillos. Dejar colgando en condiciones de seguridad y en el soporte apropiado.
 5. Emplear los EPIS en cada situación: gafas, botas y buzo, obligatorios en todo momento.
 6. Cumplir las normas de prevención de riesgos*.
 7. Informar al encargado de taller de las incidencias detectadas al inicio de la sesión y durante la misma.
 8. Solicitar al encargado o profesor, en orden y sin prisa, los consumibles y componentes establecidos para el trabajo.
 9. Coger de la caja el cupón en el que se está trabajando o solicitar al encargado de taller o al profesor el material base para el trabajo.
 10. Coger chatarra de los recipientes establecidos y devolver al mismo sitio al final de la clase.
 11. No utilizar la mesa de trabajo y posicionadores para cebar electrodos, y mantenerlos en perfecto estado.
 12. Reciclar en el depósito específico los residuos de consumibles.
 13. Recoger correctamente el puesto de trabajo:
 - a. Limpieza: emplear escoba y recogedor sobre todo el espacio, y bajo máquinas.
 - b. Equipo: desconectar de su propio interruptor. No desconectar automáticos del cuadro. No desenchufar máquinas del cuadro.
 - c. Extractor: posicionado sobre la vertical de la mesa.
 - d. Mangueras de porta y masa: recogidas sin forzarlas sobre su soporte específico, no desconectar.
 - e. Posicionador: posición de reposo.
 - f. Silla: sobre la mesa apoyada sobre su asiento.
 - g. Tapar máquinas con su funda.
 - h. Recoger totalmente la herramienta, piezas, EPIS, etc.
 14. Cumplimentar el parte diario.
 15. Entregar los trabajos requeridos o depositarlos en la caja de cupones: nunca es chatarra
 16. No salir del taller de soldadura sin permiso del profesor.
 17. El final de la clase se indicará con una señal del profesor, momento en el cual se procederá a abandonar el taller, lavarse y cambiarse de ropa.
 18. El grupo se reunirá con el profesor en el punto establecido antes del toque del timbre.
 19. No se abandonará el taller hasta la señal del profesor.
- *Consultar protocolo específico de prevención de riesgos en el taller de soldadura.